

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Установка должна производиться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими нормами безопасности, стандартами, СНиП и инструкциям. Минимальный состав бригады – 2 человека.

ИНСТРУМЕНТ

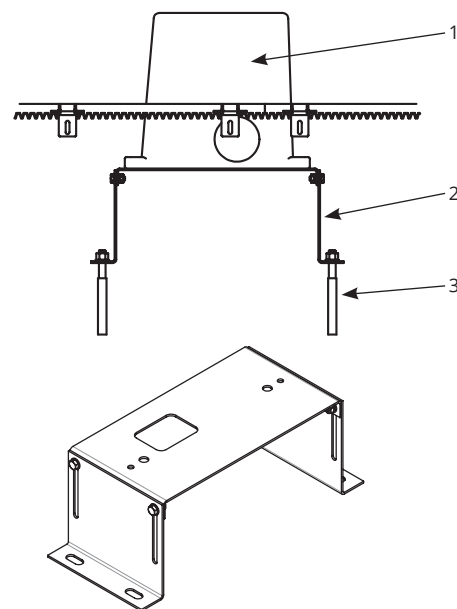
Убедитесь, что применяемые инструменты и материалы полностью исправны и соответствуют действующим нормам безопасности, стандартам и инструкциям.

- Набор ключей и торцевых головок
- Дрель-шуруповерт
- Разметочный инструмент
- Измерительный инструмент

Работы необходимо производить в спецодежде и перчатках, с соблюдением мер безопасности.

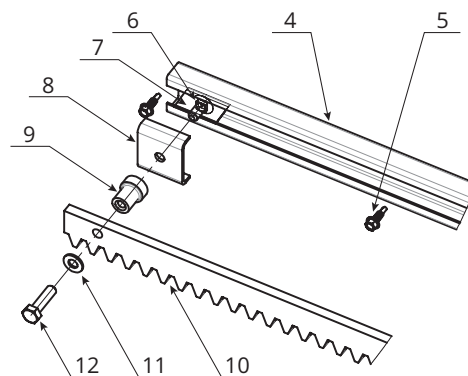
СОСТАВ КОМПЛЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ ОТКАТНЫХ ВОРОТ

1. Привод для откатных ворот	1 шт
2. Подставка привода	1 шт
3. Анкеры клиновые	4 шт
4. Профиль-С	1 шт (ширина проёма ворот 2,0 - 5,0 м) 2 шт (ширина проёма ворот 5,5 – 9,0 м)
5. Саморезы 5,5x19	5 шт / 1 метр Профиля С + 1 шт
6. Болты с полукруглой головкой М8х16	3 шт / 1 метр рейки
7. Пластины закладные	3 шт / 1 метр рейки
8. Скобы профиля-С	3 шт / 1 метр рейки
9. Втулки резьбовые	3 шт / 1 метр рейки
10. Рейки зубчатые	1 шт / 1 метр Профиля-С



Подставка привода ворот универсальная

Ворота Панельных ограждений				
ширина проёма, м	6,5-7	7,5	8-8,5	9
кол-во реек, шт	8	9	10	11
11. Шайбы А.8	3 шт / 1 метр рейки			
12. Болты М8х30	3 шт / 1 метр рейки			



МОНТАЖ ПРОФИЛЯ С И ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

1. Профиль-С прикручивается к раме ворот кровельными саморезами 5,5x19 мм. Нижней стороной профиль должен находиться на стыке рамки ворот и направляющей шины. Располагайте саморезы равномерно по длине Профиля-С. Рекомендуем места крепления Профиля-С к раме ворот предварительно засверливать (диаметр сверла не более 5 мм).
2. Наденьте на винт М8х16 с полукруглой головкой закладную пластину и Скобу профиля-С (скоба прижимная), затем наживите двустороннюю гайку (= втулка резьбовая) широкой стороной к Скобе профиля-С. Соберите таким образом все комплекты.
3. Вставьте собранные комплекты в Профиль-С пластиной внутрь, Скобой профиля-С наружу. Расположите комплекты так, чтобы отверстия в зубчатой рейке совпадали с двусторонними гайками.
4. Наживите болтами М8х30 с шайбами зубчатую рейку. Сдвиньте все части зубчатой рейки друг к другу так, чтобы зазор между ними составлял 1-2 мм, повторяющий форму зуба. Притяните сначала двустороннюю гайку к Скобе профиля-С, а затем болты прижимающие зубчатую рейку.

МОНТАЖ ПРИВОДА

Привод устанавливается на подставку с внутренней стороны ворот рядом с зубчатой рейкой на фундамент роликовых опор и крепится к нему анкерными болтами.

Соберите подставку привода. Болты подставки не затягивайте, оставляя возможность регулировки высоты. Установите и закрепите привод на подставке.

Расположите подставку с приводом у рамки ворот таким образом, чтобы шестерня привода находилась под зубчатой рейкой.

Отрегулируйте высоту подставки так, чтобы между шестерней привода и зубчатой рейкой оставался зазор 2 мм. Затяните болты подставки привода.

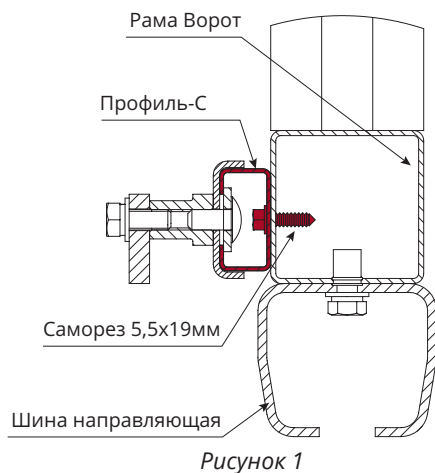


Рисунок 1

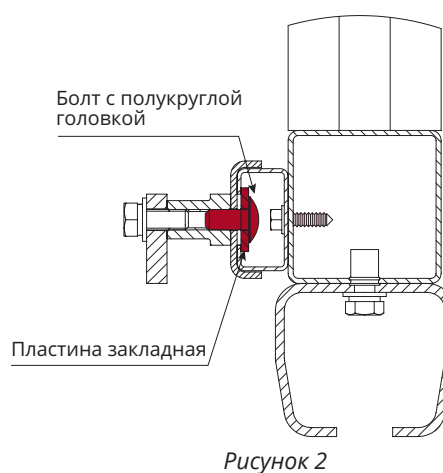


Рисунок 2

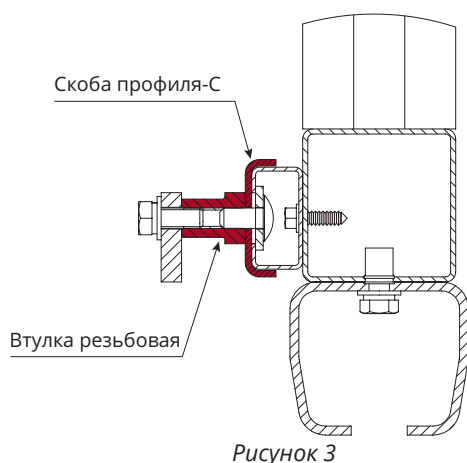


Рисунок 3

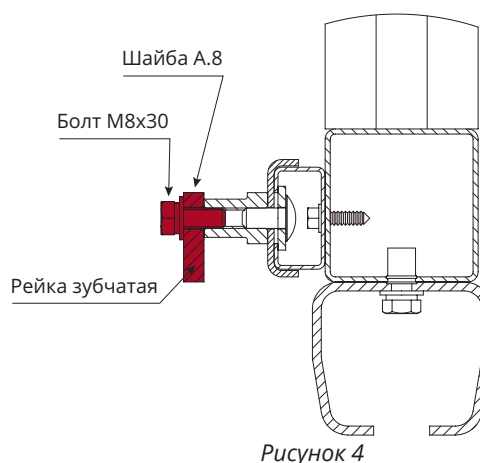


Рисунок 4

Установка, подключение и настройка привода должны производиться по инструкции производителя привода.